



elettro[®]

CF

WELDING & CUTTING SYSTEMS



GENERATORI PER SALDATURA MIG-MAG CON REGOLAZIONE A SCATTI
MIG-MAG POWER SOURCES RANGE WITH STEP ADJUSTMENT
ELEKTROMECHANISCHEN MIG-MAG-SCHWEISSSTROMQUELLEN
GÉNÉRATEURS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG AVEC RÉGLAGE À COMMUTATEUR
GENERADORES PARA SOLDADURA MIG-MAG CON AJUSTE ESCALONADO



DAL 1971 QUALITÀ E INNOVAZIONE

In Elettro c.f. ci dedichiamo dal 1971 alla progettazione e produzione di generatori per saldatura ad arco e taglio plasma, con l'obiettivo di soddisfare il continuo rinnovarsi della domanda di un mercato in continua evoluzione.

Il connubio tra esperienza, preparazione tecnica, innovazione e ricerca tecnologica ci permette la realizzazione e l'introduzione sul mercato nazionale ed internazionale di prodotti innovativi.

Il know how, acquisito in anni di attività nel settore della tecnologia elettronica ed elettrotecnica applicata alla saldatura e al taglio plasma, è garanzia di qualità ed affidabilità dei nostri prodotti, in grado di rispondere alle esigenze di una clientela professionale.

Le nostre macchine sono prodotte nel rispetto delle norme di costruzione e sicurezza della comunità europea e, al fine di garantire ulteriormente il rapporto con i nostri clienti e documentare l'elevato livello qualitativo aziendale, abbiamo adottato il sistema di qualità UNI EN ISO 9001 finalizzato al controllo e miglioramento costante di tutta la nostra organizzazione produttiva e commerciale per assicurare ai nostri clienti, oltre alla qualità ed affidabilità dei prodotti, anche un servizio ed un'assistenza efficaci, precisi e tempestivi, indispensabili per consolidare e sviluppare i risultati ottenuti.

QUALITY AND DEVELOPMENT SINCE 1971

Since 1971, at Elettro c.f. we have devoted ourselves to the design and production of arc welding and plasma cutting power sources with the objective of satisfying the continual renewal of demand in a continually evolving market.

The matching of experience, engineering skill, innovation and technological research allows us to create and introduce innovative products onto both national and international markets. The know how, acquired from years of activity in the field of electronic and electrotechnical technology applied to welding and plasma cutting, is the best guarantee of the quality and reliability of our products, capable of responding to the demands of a professional clientele.

Our machines are produced respecting European Community construction and safety standards and, in order to further guarantee the relationship with our customers and to document the high level of company quality, we have adopted the UNI EN ISO 9001 quality system, aimed at constantly controlling and improving all our productive and sales organisation to ensure our clients have, in addition to product quality and reliability, efficient, accurate and timely service and assistance, indispensable elements consolidating and developing the results achieved so far.

QUALITÄT UND INNOVATION SEIT 1971

Bei Elettro c.f. widmen wir uns seit 1971 der Entwicklung und Herstellung von Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißen und Plasmaschneidanlagen mit dem Ziel, den ständig neuen Nachfragen auf einem sich kontinuierlich weiterentwickelnden Markt nachzukommen. Die Verbindung von Erfahrung, technischer Vorbereitung, Innovation sowie technologischer Forschung ermöglicht es uns, innovative Produkte herzustellen und auf dem nationalen und internationalen Markt einzuführen.

Das in jahrelanger Tätigkeit auf dem Sektor der für das Schweißen und für den Plasmaschnitt angewandten elektrotechnischen und elektronischen Technologie erworbene Know-how ist Garant für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, die in der Lage sind, den Anforderungen einer professionellen Kundschaft entgegenzukommen.

Unsere Geräte werden unter Beachtung der Herstellungs- und Sicherheitsvorschriften der Europäischen Gemeinschaft erzeugt. Zur weiteren Gewährleistung der Beziehung mit unseren Kunden und zur Dokumentierung des hohen qualitativen Standards unseres Unternehmens haben wir das Qualitätssystem UNI EN ISO 9001:2008 angewandt, dessen Ziel die konstante Kontrolle und Verbesserung unserer gesamten Produktions- und Geschäftsorganisation ist. Auf diese Weise garantieren wir unseren Kunden, neben der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, auch effiziente, präzise und prompte Service- und Kundendienstleistungen, die zur Konsolidierung und Entwicklung der erzielten Ergebnisse unerlässlich sind.

QUALITE ET INNOVATION DEPUIS 1971

Depuis 1971, Elettro c.f. se consacre à la conception et à la production de générateurs de soudage à l'arc, de systèmes de découpe plasma, avec l'objectif de satisfaire l'évolution continue de la demande d'un marché en évolution permanente. L'association de l'expérience, de la préparation technique, de l'innovation et de la recherche technologique, lui permet de réaliser et d'introduire des produits innovants, sur les marchés national et international.

Le savoir-faire, acquis durant ces années d'activité dans le secteur de la technologie électronique et électrotechnique, appliquée au soudage et à la découpe au plasma, est une garantie de qualité et fiabilité de nos produits, qui sont en mesure de répondre aux exigences d'une clientèle professionnelle.

Nos machines respectent les normes de construction et de sécurité de la communauté européenne. Afin de renforcer ultérieurement les rapports avec nos clients et de documenter le niveau de qualité de l'entreprise, nous avons adopté le système de qualité UNI EN ISO 9001, pour mieux contrôler et améliorer notre organisation de production et de commerce. Nous voulons assurer à nos clients, en plus de la qualité et de la fiabilité des produits, un service et une assistance efficaces, précis et rapides, indispensables pour consolider et développer les résultats obtenus. Le contrôle de qualité rigoureux de nos produits, nous permet de conquérir les marchés étrangers les plus exigeants sur le plan technologique.

CALIDAD E INNOVACIÓN DESDE 1971

En Elettro c.f. nos dedicamos desde 1971 a la proyección y producción de generadores para soldadura en arco y corte por plasma con el objetivo de satisfacer siempre la demanda de un mercado en continua evolución.

La unión entre experiencia, preparación técnica, innovación e investigación tecnológica nos permite realizar e introducir productos innovadores en el mercado nacional e internacional.

El know how, adquirido a lo largo de años de actividad en el sector de la tecnología electrónica y de la electrotécnica aplicada a la soldadura y al corte por plasma, es la mejor garantía de calidad y fiabilidad de nuestros productos, capaces de responder a las exigencias de una clientela profesional.

Nuestras máquinas han sido producidas según las normas de construcción y seguridad de la comunidad europea y, con el fin de garantizar la relación con nuestros clientes y documentar el elevado nivel cualitativo de nuestra empresa, hemos logrado la certificación de calidad UNI EN ISO 9001. Dicha certificación, basada en el control y la mejora constante de toda nuestra organización productiva y comercial, asegura a nuestros clientes, además de la calidad y fiabilidad de los productos, un servicio y una asistencia eficaces, precisos y rápidos, indispensables para consolidar y desarrollar los resultados obtenidos.

MIG 2400 - MIG 3300 MIG 4100 - PRO MIG 420

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG di acciaio, acciaio inox e alluminio con regolazione a scatti.

Sono dotati di:

- **Elevato numero di regolazioni** per la ricerca dei parametri ottimali.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, di gruppo trainafilo in alluminio con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- Possibilità di regolare il tempo di **saldatura in puntatura**.
- Elevata stabilità grazie alle **ruote posteriori di grande diametro**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Il modello **MIG 4100** è predisposto per l'impiego di **torcia raffreddata a liquido** ed è dotato di **impedenza multipla**.

Il modello **PRO MIG 420** può essere utilizzato con prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 4 o 9 metri da collegare alla prolunga da 1,5 metri fornita in dotazione ai carrelli trainafilo. È dotato di **impedenza multipla**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminum with step adjustment.

They are equipped with:

- **High number of adjustments** to facilitate achievement of the best parameters.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, with aluminium wire feed group that enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Possibility to adjust the **tack welding** time.
- Highly stable thanks **to large-diameter rear**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Item **MIG 4100** is ready for the use with **water cooled torches** and is equipped with **multiple impedance** outlet.

Item **PRO MIG 420** can be used with extensions for the connection of power sources to wire feed units of 4 or 9 metres, that are to be connected to the extension of 1,5 metres supplied with the wire feed unit. It is equipped with **multiple impedance** outlet.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Stufenverstellung.

Sie sind ausgestattet mit:

- **Vielzahl von Regulierungen** zur Suche der optimalen Parameter.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, mit Vorschubvorrichtung mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Möglichkeit zur Einstellung der **Schweißzeit beim Heftschweißen**.
- Hohe Stabilität dank der **großdimensionierten Hinterräder**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Der Typ **MIG 4100** ist zum Einsatz des **Brenners mit Flüssigkühlung** vorbereitet und mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Der Typ **PRO MIG 420** kann mit 4 m- oder 9 m- Verlängerungskabel zur Verbindung zwischen Verlängerungskabel vom 1,5 m (ausgestattet mit Drahtvorschubgeräte) und Schweißstromquelle verwendet wird.

Er ist mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG d'acier, acier inox et aluminium avec régulation par étapes. Ils sont équipés de:

- **Nombre élevé de réglages** possibles pour la recherche des paramètres optimaux.
- Le modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, d'un dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Possibilité de régler le temps de **soudure par points**.
- Stabilité élevée grâce aux **roues postérieures de grand diamètre**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Signal **d'intervention du thermostat**.

Le modèle **MIG 4100** est prédisposé à l'utilisation de la **torche refroidie par liquide** et est pourvu de **prise multiple de l'impédance**.

Le modèle **PRO MIG 420** peut être utilisé avec des rallonges de connexion entre le dévidoir et le générateur de 4 ou 9 m à rajouter à la rallonge standard de 1,5 m fournie avec le dévidoir. Il est équipé de **prise multiple de l'impédance**.

Generadores **trifásicos** para soldadura MIG-MAG de hilo continuo de acero, acero inoxidable y aluminio con ajuste escalonado. Equipados con:

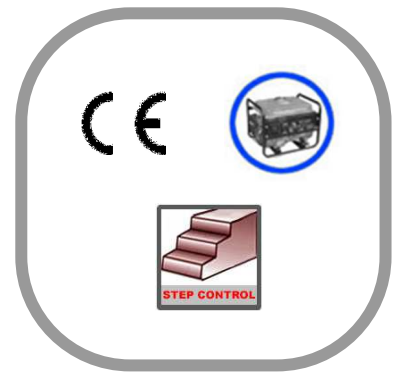
- **Elevado número de ajustes** para facilitar el logro de los mejores parámetros de soldadura.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, con sistema de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Posibilidad de regular el tiempo de **soldadura por puntos**.
- Elevada estabilidad gracias a las **ruedas traseras de amplio diámetro**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300 mm de diámetro**.
- Señalización de **intervención termostato**.

El modelo **MIG 4100** está preparado al empleo de la **antorcha refrigerada con líquido** y está equipado con toma múltiple de la impedancia.

El modelo **PRO MIG 420** puede utilizarse con alargos de conexión generador-devanadora de 4 o 9 metros para conectar con el largo de 1,5 metros suministrado con la devanadora. Está equipado con **toma múltiple de la impedancia**.



MIG 2400



	MIG 2400 Art./Item 255
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230/400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	15 ÷ 220 A
Fattore di servizio Duty cycle	170 A 35% 130 A 60% 100 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	6 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,5 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	n. 1 x 7
Filo utilizzabile Wire size Ø mm	0,6/0,8/(1,0) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x887x648 mm
Peso Weight	53 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

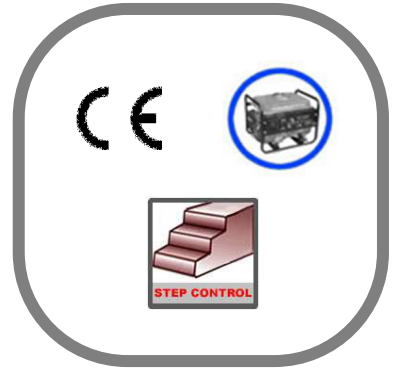


Torcia M 15; 3 m, attacco EURO
3 m M 15 torch, EURO type connection
M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 15; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 15; 3 m, con conexión EURO





MIG 3300



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



MIG 3300 - Art./Item S00259

Torcia M 25; 3 m, attacco EURO
3 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.64

Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.A7

Traino 4 rulli
4 roller wire feed group
Drahtrolle für 4 Rollen
Dispositif tire-fil à 4 galets
Motoreductor de 4 rodillos



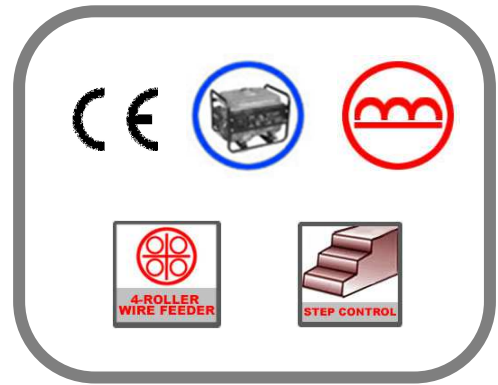
Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



	MIG 3300
	Art./item 259 Art./item 259.64 Art./item 259.A7
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	25 ÷ 300 A
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 30% 180 A 60% 140 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	11,5 kVA 30% 8,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 7
Filo utilizzabile Wire size Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x872 mm
Peso Weight	70 kg



MIG 4100



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Torcia M 36; 3 m, attacco EURO
3 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 3 m, con conexión EURO



OPTIONAL

Vari tipi di torce MIG, M 36 - M 501 D
Various types of MIG torches, M 36 - M 501 D
Verschiedene Typen von MIG-Brennern,
M 36 - M 501 D
Différents types de torches MIG, M 36 - M 501 D
Varios tipos de antorchas MIG, M 36 - M 501 D



Gruppo di raffreddamento da 5 L
5 L cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 L
Grupo de refrigeración de 5 L



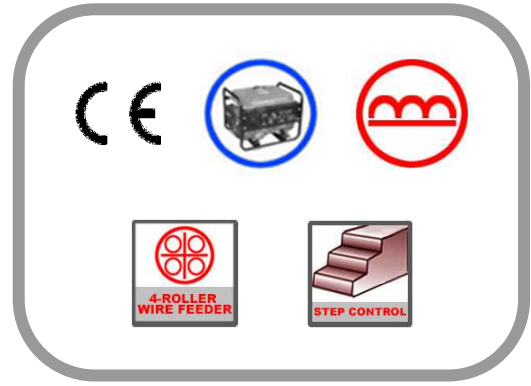
	MIG 4100 Art./Item 271
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x872 mm
Peso Weight	92 kg



PRO-MIG 420



PRO MIG 420 + WF 41



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL

WF 41

Carrello trinafilo a 4 rulli con prolunga da 1,5 m
4-roller wire feed unit with 1,5 m connection extension
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen mit 1,5 m Verlängerungskabel
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con extensión de 1,5 metros



Torcia M 36 da 3 o 4 metri
M 36 torch, 3 or 4 meters
M 36 Brenner, 3 oder 4 Meter
Torche M 36 de 3 ou 4 mètres
Antorcha M 36 de 3 o 4 metros



Prolunghe di connessione con cavo in rame Ø 35 mm da 4 o 9 metri
Connection extensions with copper cable Ø 35 mm, 4 or 9 meters
Anschlussverlängerungen mit Kupferkabel Ø 35 mm, 4 oder 9 Meter
Rallonges avec câble en cuivre de Ø 35 mm de 4 ou 9 mètres
Extensiones de conexión con cable de cobre Ø 35 mm de 4 o 9 metros

PRO MIG 420 Art./Item 279.37	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size Ø mm	0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x1245 mm
Peso Weight	123 kg

SYNERGIC PRO MIG 490

SYNERGIC PRO MIG 520

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio. Sono forniti completi di **carrello trainafilo sinergico 4 rulli**, modello SYNERGIC WF45, e sono predisposti per l'utilizzo con **torce raffreddate a liquido**. Possono utilizzare prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 5 o 10 metri. Sono dotati di:

- Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per **evitare inutili consumi energetici**.
- **Presenza multipla dell'impedenza** per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- **Microprocessore**, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante un'ampia gamma di programmi memorizzati.
- **Carrello trainafilo di tipo sinergico con strumento digitale** che permette di **gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi – 4 tempi (manuale – automatico)**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- **Elevata stabilità** grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminium. They are equipped with a **synergic 4-roller wire feed unit** item SYNERGIC WF45 and are ready for the use with **water cooled torches**. Possibility to connect extensions for the connection of power sources to wire feed units of 5 or 10 metres. Equipped with:

- Timer circuit to automatically switch the power source to stand-by mode when not welding, to prevent **unnecessary power consumption**.
- **Multiple impedance outlet** for improved welding characteristic adjustment.
- **Microprocessor**, for automatic welding current and wire speed adjustment via a wide range of pre-stored programs.
- **Synergic wire feed unit with digital instrument** that allows to **handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage – 4 stage (manual – automatic) welding modes**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- **Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie sind mit dem synergetischen **4 Rollen Drahtvorschubgerät**, Typ SYNERGIC WF45, ausgestattet und sind für die Verwendung mit **wassergekühlten Brennern** vorbereitet. Sie können mit 5 – oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle verwendet werden. Ausgestattet mit:

- Timer-Schaltung zum automatischen Umschalten der Stromquelle in den Standby-Modus, wenn niemand schweißt, **um unnötigen Stromverbrauch zu vermeiden**.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- **Mikroprozessor** zur automatischen Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch eine breite Palette von vorgeschichteten Programmen.
- **Synergetischem Drahtvorschubgerät** mit einem **digitalen Instrument**, es ist möglich **Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb) einzustellen**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Hohe Stabilität** dank der großdimensionierten Hinterräder.
- **Thermostatkontrolleleuchte** bei Überhitzung.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG. Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium. Ils sont pourvus du **dévidoir de 4 galets synergique** SYNERGIC WF45 et sont prédisposés à l'utilisation des **torches refroidies par liquide**. Ils peuvent être utilisés avec des rallonges de connexion entre le dispositif d'alimentation du fil et le générateur de 5 ou 10 m de long. Ils sont équipés de:

- Circuit de minuterie qui met automatiquement le générateur en mode stand-by lorsqu'il n'est pas en soudage, pour **éviter une consommation d'énergie inutile**.
- **Prise multiple de l'impédance** pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure.
- **Microprocesseur**, pour le réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil par une ample gamme de programmes mémorisés.
- **Dévidoir synergique avec instrument digital**, qui permet de gérer des **paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique)**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Une **stabilité élevée** grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Signal **d'intervention du thermostat**.

Generadores **trifásicos** para soldadura de hilo continuo MIG-MAG de acero, acero inoxidable y aluminio. Utilizan la **devanadora de arrastre de hilo sinérgica de 4 ruletas**, modelo SYNERGIC WF45 y están preparados al empleo de **antorchas refrigeradas con líquido**. Permiten conectar alargos de conexión generador-devanador de 5 ó 10 metros. Dotados de:

- Circuito temporizador que pone automáticamente el generador en modo stand-by cuando no está soldando, para **evitar el consumo innecesario de energía**.
- **Toma múltiple de la impedancia** para una mejor regulación de la función de soldadura.
- **Microprocesador**, para el ajuste automático de la corriente de soldadura y la velocidad del hilo a través de una amplia gama de programas memorizados.
- **Devanadora sinérgica con instrumento digital** que permite de manejar **parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 – 4 tiempos (manual y automático)**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro**.
- **Elevada estabilidad** gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Señalización de **intervención termostato**.



SYNERGIC

**ACCESSORIES INCLUDED**

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale

4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument

Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument

Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital

Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

**SYNERGIC PRO MIG 490
Art./Item 288**

Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	134 kg

OPTIONAL

Vari tipi di torce M36 - M501 D
Various types of torches M36 - M501 D
Verschiedene Arten von Brennern, M36 - M501 D
Différents types de torches M36 - M501 D
Varios tipos de antorchas M36 - M501 D



Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 L
4 L vertical cooling unit
4 L Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 L
Grupo de refrigeración vertical de 4 L





SYNERGIC PRO MIG 520



SYNERGIC



ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale
4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument

Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument

Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital

Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL

Vari tipi di torce M36 - M501 D
Various types of torches M36 - M501 D
Verschiedene Arten von Brennern, M36 - M501 D
Différents types de torches M36 - M501 D
Varios tipos de antorchas M36 - M501 D



Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore

Various types of connection extensions wire feeder/power source

Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle

Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur

Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 L
4 L vertical cooling unit
4 L Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 L
Grupo de refrigeración vertical de 4 L



	SYNERGIC PRO MIG 520 Art./Item 300
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	40 ÷ 450 A
Fattore di servizio Duty cycle	400 A 40% 330 A 60% 250 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	19,5 kVA 40%
Regolazione Adjustment	n. 4 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,8/1,0/1,2/(1,6) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	153 kg



CON TRAINAFILO A 4 RULLI - WITH A 4-ROLLER WIRE FEED GROUP - MIT VORSCHUBEINHEIT FÜR 4 ROLLEN - DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU FIL A 4 GALETS - CON ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS



REGOLAZIONE A SCATTI - WITH STEP ADJUSTMENT - MIT STUFENVERSTELLUNG AVEC RÉGULATION PAR ÉTAPES - CON AJUSTE ESCALONADO



IMPEDENZA MULTIPLA - MULTIPLE IMPEDANCE - MEHRFACHBUCHSE FÜR IMPEDANZ IMPEDANCE MULTIPLE - IMPEDANCIA MULTIPLE



COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS CONECTABLE A MOTOGENERADORES



STRUMENTO DIGITALE - DIGITAL INSTRUMENT - DIGITALES INSTRUMENT INSTRUMENT DIGITAL - INSTRUMENTO DIGITAL

Con carrello trainafile di tipo sinergico con strumento digitale che permette di gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi – 4 tempi (manuale – automatico).

With synergic wire feed unit with digital instrument that allows to handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage – 4 stage (manual – automatic) welding modes.

Mit synergetischem Drahtvorschubgerät mit einem digitalen Instrument, es ist möglich Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb) einzustellen.

Avec dévidoir synergique avec instrument digital, qui permet de gérer des paramètres de soudeur comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique).

Con devanadora sinérgica con instrumento digital que permite de manejar parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 – 4 tiempos (manual y automático).

SYNERGIC

Il logo Greentech identifica i generatori che presentano tecnologie orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale.

The logo Greentech identifies power sources that feature technologies aimed at energy savings and low environmental impact.



Das Greentech-Logo kennzeichnet Stromquellen, die mit Technologien ausgestattet sind, die auf Energieeinsparung und eine geringe Umweltbelastung ausgerichtet sind.

Le logo Greentech identifie les générateurs dotés de technologies orientées vers les économies d'énergie et un faible impact environnemental.

El logotipo Greentech identifica los generadores que incorporan tecnologías orientadas al ahorro energético y al bajo impacto ambiental.

La riproduzione anche parziale di questo catalogo è vietata, se non autorizzata da Elettro c.f.
The reproduction, in whole or in part, of this catalogue is prohibited without the authorization of Elettro c.f.
Die vollständige oder auszugsweise Vervielfältigung dieses Katalogs ist ohne Genehmigung von Elettro c.f. untersagt.
Toute reproduction, même partielle, de ce catalogue est interdite sans l'autorisation d'Elettro c.f.
Queda prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin la autorización de Elettro c.f.



www.elettrocf.com
 elettrocf@elettrocf.com



CEBORAG
 G R O U P



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
 40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
 Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602
 www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO WWW.ELETTROCF.COM
 OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE WWW.ELETTROCF.COM
 SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE WWW.ELETTROCF.COM
 VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM
 LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS Y EN NUESTRO SITIO WWW.ELETTROCF.COM